

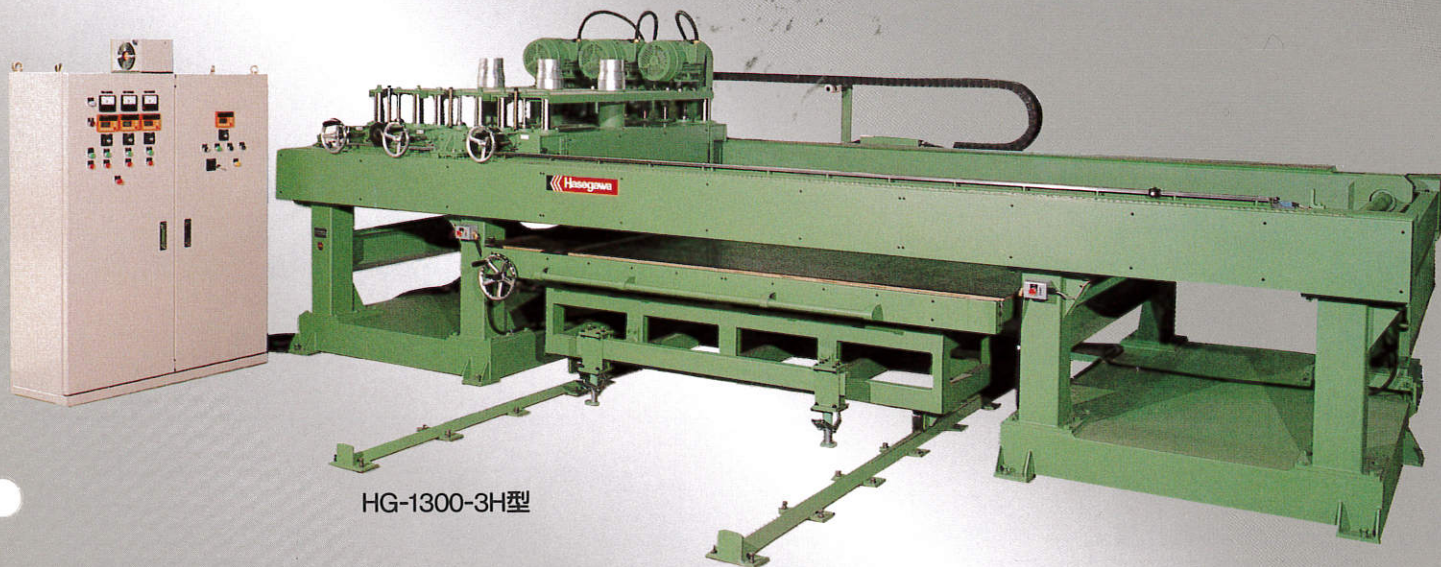
**HSGW** 木工機械のイノベーション  
長谷川鉄工株式会社

**Hasegawa**

ハイグレードな塗装仕上げに!

# バフ研磨機

HG-1300-3H型/500型



HG-1300-3H型

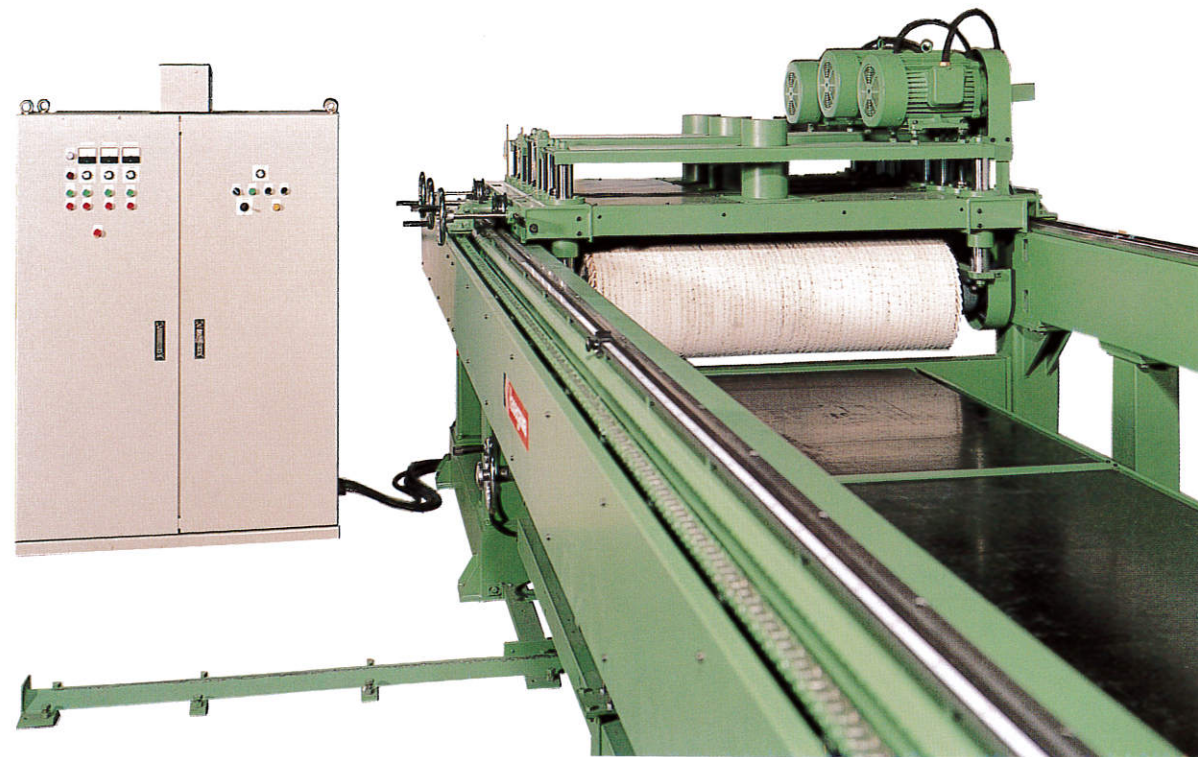
HASEGAWA IRON WORKS INCORPORATED



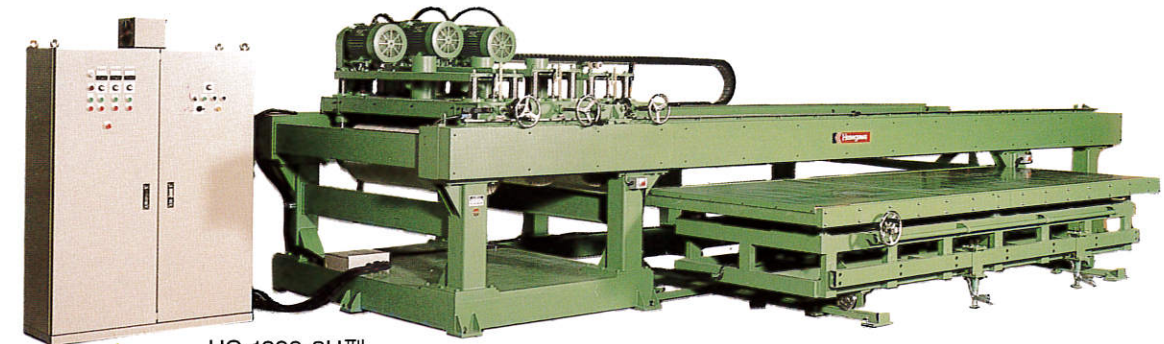
## 優美でハイグレードな仕上げ面——鏡面仕上げ——

## 理想の輝きを鮮やかに創造

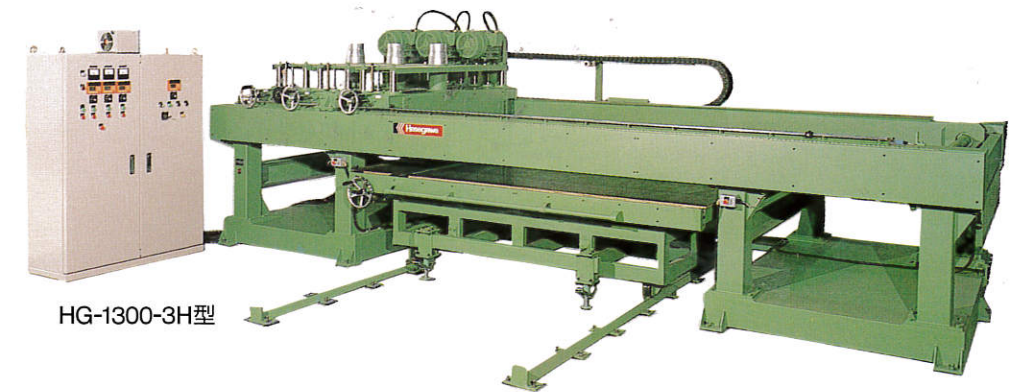
木工製品・家具等の個性化、多様化、高級化志向は塗装技術に強く要求され、ハイグレードな塗装仕上げのひとつとして「鏡面仕上げ」が注目されております。この最終工程が羽布機による仕上げであります。



3連バフヘッド部



HG-1200-3H型



HG-1300-3H型

### HG-1300-3H型仕様

モーター	バフ回転	7.5kW 4P 3台
	バフ送り	1.5kW 4P 1台
	テーブルオシレーション	0.4kW 4P 1台
有効研磨寸法(※1)		50T×1300W×2500Lmm
羽布	回転数	MAX1600r.p.m.
	大きさ	φ405×1400Lmm×3
	送り速度	MAX6m/min.
	昇降(※2)	手動ハンドル式
テーブル寸法		1500W×2860L×750Hmm
オシレーション量		MAX30mm
ワークランプ(※3)		移動ストッパー
集塵口		φ150mm×3ヶ
機械寸法		4160W×6000L×2100Hmm
機械重量		約4500kg

※1 研磨寸法はご希望により変更できます。

※2 エヤーシリンダーにてジャンピング併用式はオプション。

※3 エヤーシリンダー方式もあります。

### HG-1300-3H型特徴

- 3連羽布で強力な研磨による美しい仕上げ面が得られます。羽布の回転はインバーターにより仕上げに最適な回転数が設定でき、又、送り速度も簡単な操作により変速することができます。
- 羽布ヘッドが昇降できる構造ですので、磨き圧力を変化させることができます。
- 研磨回数の設定が1～4往復までセット可能ですから、仕上げ面に応じて往復回数を設定できます。
- ワーク固定のテーブルがオシレーション(30mm)しますので、ムラのない仕上がり面になります。
- テーブルは移動レールにより、前後に移動できますのでワークの着脱に非常に便利です。
- 本機構造は強力な羽布回転とそれに対応できる充分な剛性を持たせております。

### コンベア送材型 HG-500/2003型



### HG-500/2003型特徴

- バフヘッド3連式
- コンベア送材型
- バフヘッドオシレーション装置
- 送り速度無段変速
- バフヘッド昇降式

### HG-500/2003型仕様

モーター	バフ回転	5.5kW 4P 3台
	オシレーション	0.2kW 4P 1/60 3台
	コンベア	0.75kW 4P 1/120 1台(インバーター)
羽布	回転数	MAX1200r.p.m.
	大きさ	外径φ350mm×穴径φ63mm×600mmL
コンベア速度		MAX6m/min.
有効研磨寸法		幅MAX500×長さMIN600×厚さ10～120mm
押工ロール		φ90mm×4ヶ×6列
機械寸法		1757W×3250L×1885Tmm
機械重量		2450kg

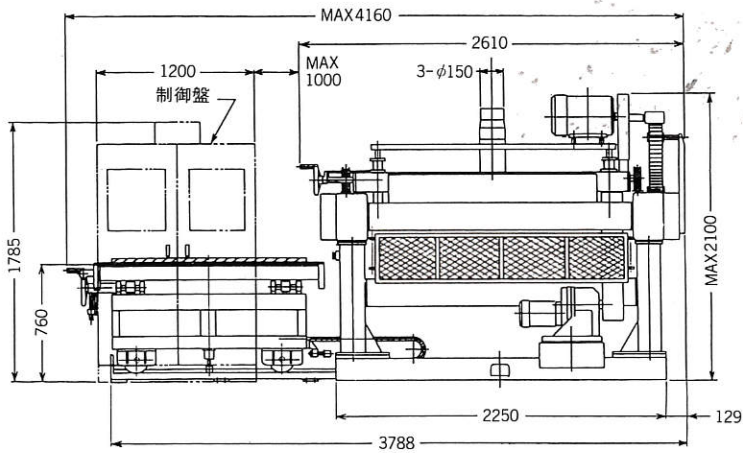
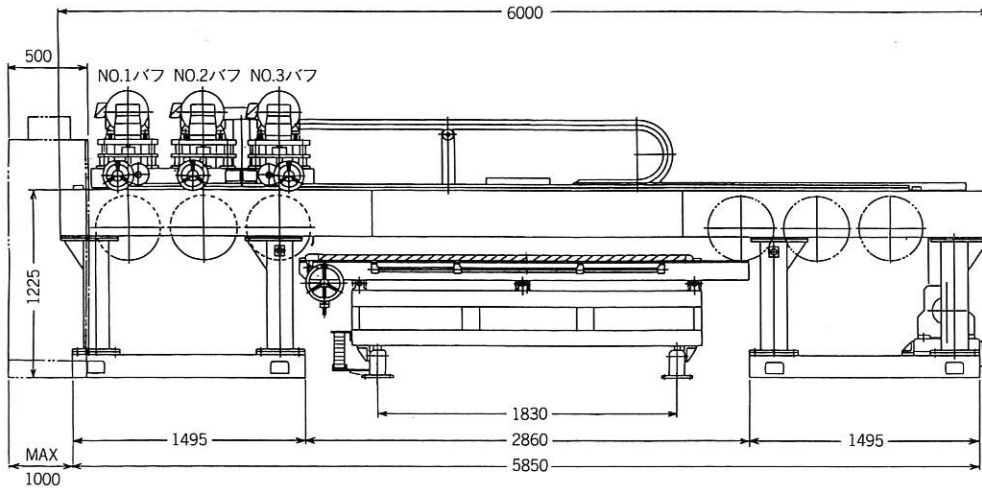


優美な仕上げ……

# バフ研磨機

HG-1300-3H型

## ■据付寸法 (単位:mm)



※弊社では製品の改良を心掛けておりますので、写真及び仕様が部分的に異なる場合がありますのでご了承ください。



## 長谷川鉄工株式会社

〒726 広島県府中市高木町426-1

TEL 0847・45・2053代

FAX 0847・45・4442 TELEX 645705 HSGWIW J

●お問い合わせ先